

## ДВАДЦАТЬ ОТВЕТОВ НА ВОПРОСЫ ПО СИСТЕМАМ РХМ

**1. Где искать сообщения об ошибках?**

C:\mfile\error.log

**2. Какие два файла требуют обновления после выполнения настройки или замены генератора?**

Machine.dat и aireff.dat

**3. Какое основное назначение шины DIN?**

Обеспечение работы цепи (shutdown) завершения работы компьютера (WNT)

**4. Сколько детекторных модулей используется в системе?**

24 штуки.

**5. а) Откуда начинается нумерация детекторных модулей (IXDA board)?**

С детектора в верхней коробке, ближе всего расположенного к оператору.

**б) Какие установки должны быть сделаны при замене местами IXDA board 5 и board 8?**

Никакие. Просто поменять местами.

**6. Какой файл и как необходимо изменить для активизации работы программы TIP?**

Удалить ремарку "REM" в первой строке файла scanner.bat и выйти с сохранением.

**7. Как войти в меню Configuration Screen?**

Нажать F4

**8. Сколько пар фотодатчиков установлены в системе?**

4 пары

**9. Какая наиболее вероятная причина неисправности, когда на плате распределения питания (Power Distribution Board) горит только D18?**

Перегорел предохранитель CB6 в цепи 220 В.

**10. Куда подключаются провода сигнала X-ray On?**

Контакты 17 и 19 шины DIN

**11. Как настроить ток и напряжение в системе?**

Только контроль.

**12. Что необходимо сделать, чтобы изменить направление досмотра системы?**

Войти в Configuration Menu (F4) / Change Belt Direction

**13. Какая частота синхронизации вертикальной развертки должна быть установлена в мониторе?**

60 Гц

**14. Что означает CTI и FTI в описании программы TIP?**

Combine и Fictional

**15. Какие операции в TIP может выполнять пользователь с уровнем доступа 1?**

Все операции

**16. Какие файлы следует сохранять перед reloading the Windows NT image?**

dfile и mfile

**17. Как исключить из работы датчик присутствия оператора (коврик оператора)?**

Через Configuration Menu (F4)

**18. Каким роликом следует настраивать следование ленты конвейера?**

Ближайшим к мотору.

**19. Что необходимо проверить перед подключением системы к питающей сети Заказчика?**

Перемычки на входном трансформаторе (isolation transformer)

**20. Какие напряжения должны быть проверены на вторичном блоке питания детекторов?**

+/- 5В и +/- 12В